

AsahiKASEI

LEONA™ 90G60 BK

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66/6I 共聚物

一般信息

总览	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 60% 填料按重量
性能特点	• 良外观 • 流动性高 • 耐候和抗紫外线 or 耐候性
用途	• 工业应用 • 汽车领域的应用 • 门窗 • 汽车外部零件
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66/6I-GF60<

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.72	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直	0.50	--	%	
流动	0.20	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	1.0	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	22600	13700	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	246	176	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.0	3.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	18700	17300	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	397	291	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	14	15	kJ/m ²	ISO 179
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	95	--		ISO 2039-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	221	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696

LEONA™ 90G60 BK

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66/6I 共聚物

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
介电强度	28	--	kV/mm	IEC 60243-1
漏电起痕指数 (3.00 mm)	475	--	V	IEC 60112

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	275 到 295	°C
模具温度	85 到 95	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。